40mm×40mm 水泥抗压夹具

使

用

说

明

书



一、用途

本夹具是为我国国家标准 GB/T17671-1999《水泥胶砂强度检测方法(ISO 法)》而设计的配套仪器。该仪器符合建材行业标准 JC/T638-1997 并等效采用 ISO679: 1989(E) 4.2.8 标准,用于水泥抗压强度试验。

二、主要技术参数

- 1. 上、下压力板长度 40±0.1mm。
- 2. 夹具外形尺寸 Φ100×165mm。
- 3. 夹具总重约 5kg。

三、结构(见图)

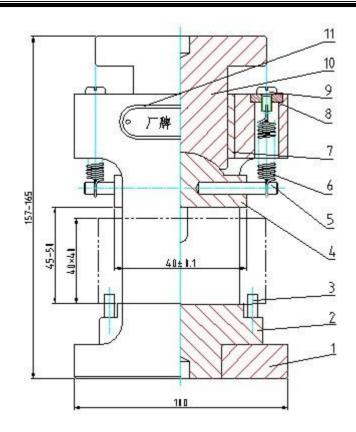
本夹具具有坚固的夹具体(1),在夹具体(1)下部孔内固定着下压力板(2),用作承放水泥试块之用。在下压力板(2)上装有二只定位销(3),用于试块定位。夹具体(1)上部孔内紧配衬套(7),衬套(7)内装有上球座(10),上球座(10)在孔内能自由轴向移动和转动。上压力板(4)由挂簧销(5),拉簧(6),螺母(8),球面圆柱头螺钉(9),相互连接,挂吊在夹具体(1)上,并与上球座(10)球面接触,以保证试块上、下平面不平行时,使上压力板能自动回转,使其平面与试块上平面紧密接触,在上压力板(4)一侧装有导向圆销,插入夹具体(1)中部长槽内,使上压力板(4)不能在水平面转动。通过旋转球面圆柱头螺钉(9)可调整上压力板的高低位置。上、下压力板之距一般调整为 45~50,当试块加压时,上球座(10)受力向下移动,使上压力板(4)接近试块上平面,卸压后由于拉簧(6)作用,上压力板(4)能自动复位。

四、使用与维护

本夹具适用于任何类型的压力试验机,使用时应将本夹具安放在压力试验机下压力板上,由夹具底部 Φ8 孔定位以对中心位置,然后把上、下压力板平面上擦干净,放入水泥试块,试块宽的一边紧靠定位销(3)调整压力试验机的上压力板与夹具的上球座(10)的上平面接触,便可以加压,记录试块压碎时压力试验机的示值?单位: N,除以试块面积(40×40=1600mm2)即可很方便地求出抗压强度?单位: MPa。

五、附注

- 1、抗压夹具一经国家建材院检定即作标准抗压夹具可用于对比检查。
- 2、标准试块配套于标准抗压夹具,用户需要可另行定货。



1.夹具体 2.下压力板 3.定位销

4.上压力板 5.挂簧销 6.扣簧 7.衬套8.圓螺母 9.球面圆柱头螺钉 10.上球座 11.厂标牌